NAB 1

Negativ-Plattenentwickler



Verwendung

Entwicklung für analoge Negativplatten - gebrauchsfertig
für alle Standard- Negativdruckplatten:
IBF Negafast, Agfa N555, Aluva N;

Merkmale

- hohe Pufferkapazität in der Entwicklungsmaschine -dadurch sehr hohe Standzeiten
- universell einsetzbar - für alle gängigen analogen Negativplatten
- keine oder sehr geringe Ablagerungen in der Enwicklungsmaschine

Verpackung

20 Liter Kanister, 200 Liter Fass

Anwendung

Platten eintesten mit Grundeinstellungen der Entwicklungmaschine:
Temperatur: 22°C-26°C, mit 24°C eintesten
Durchlaufgeschwindigkeit: 15-25 Sekunden, mit 20 Sekunden beginnen
Regenerierung: 30-50ml/m2, mit 40ml starten

Technische Daten

- Form: flüssig
- Dichte: 1,05 g/cm3
- Farbe: transparent
- Geruch: neutral
- pH-Wert: 12,8
- Kennzeichnung: Xi Reizend

Lagerung / Haltbarkeit

Lagerung: nicht unter 6°C, nicht über 40°C
Haltbarkeit: 12 Monate
Behälter dicht geschlossen halten
Vor Sonneneinstrahlung schützen

HUBER GmbH
Junkersring 15 | 53844 Troisdorf

Tel. +49 (0)2241 234 99-0 | Fax +49 (0)2241 234 99-10
info@huber-graphics.com | www.huber-graphics.com